

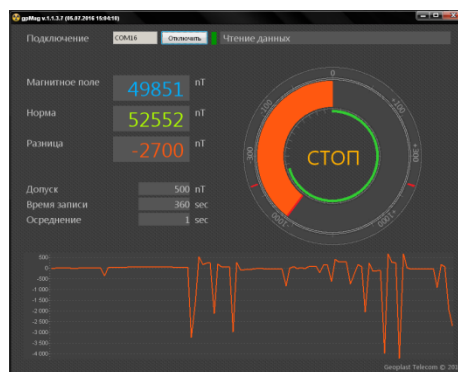
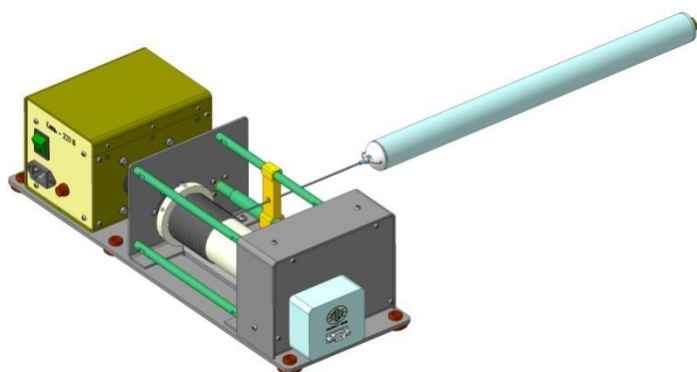


геопласт  НКНМ

## ПИОН-02

### Комплекс автоматического контроля остаточной намагниченности немагнитных УБТ

Комплекс «Пион 02» предназначен для автоматического контроля остаточной намагниченности немагнитных УБТ, переводников, защитных кожухов и металлических заготовок.



#### Состав комплекса:

- Измерительный модуль;
- Интерфейсный блок;
- Автоматическая лебедка с комплектом кабелей и тросов;
- ПК с программным обеспечением;
- Передвижная стойка шасси.

Комплекс «Пион 02» предназначен для эксплуатации в условиях заводского цеха по изготовлению или эксплуатации немагнитных металлоизделий. Комплекс обеспечивает автоматическое измерение остаточной намагниченности как немагнитных заготовок так и новых металлоизделий.

Замер в комплексе осуществляется путем автоматического протягивания измерительного модуля через контролируемое изделие с автоматической фиксацией значений 3-х ортогонально расположенных магнитных датчиков и местонахождения измерительного модуля.

Результатом замера являются отчеты с графиками, позволяющие однозначно определить места магнитных аномалий в контролируемых изделиях.

Конструкция комплекса также обеспечивает возможность ручного контроля немагнитных изделий.

Комплекс исключает субъективный фактор при проведении операций контроля. Все результаты автоматически сохраняются и обрабатываются в ПК. Результат замеров



автоматически сохраняется в базе данных. Оператору выдается отчет на экране ПК и распечатывается на принтере.

### **Технические характеристики комплекса**

П.п.	Наименование параметра	Значение
1	Габаритные размеры измерительного модуля	длина – 460 мм диаметр – 35 мм
2	Масса измерительного модуля	0,475 кг
3	Диапазон измерения остаточной намагниченности	10..150 мкТл
4	Разрешающая способность зонда по измерению намагниченности	1 нТл
5	Разрешающая способность зонда по определению зон магнитных аномалий	20 мм
6	Напряжение питания	230 В, 50 Гц
7	Потребляемая мощность	0,7 Вт
8	Габаритные размеры комплекса в сборе: –длина –ширина –высота	905 мм 505 мм 1260 мм
9	Масса, не более	80 кг

### **Характеристики проверяемых изделий**

П.п.	Наименование параметра	Значение
1	Минимальный диаметр исследуемых труб, мм	35
2	Номинальная толщина стенки, мм	75
3	Максимальная длина трубы, мм	12000

### **Преимущества перед импортными аналогами:**

- Полная автоматизация замеров;
- Локализация аномалии в НУБТ по расстоянию и углу;
- Исключение субъективного фактора на результаты замеров;
- Модернизация и подстройка параметров по требованию Заказчика.

*Комплекс имеет необходимые сертификаты соответствия и средств измерения.*

*За подробной информацией и ценами просим обращаться в предприятие-изготовитель.*

[www.catelecom.ru](http://www.catelecom.ru)

